

Obróbka metalu / Ściernice otworowe i trzpieniowe

Ściernice garnkowe SO-W

Obróbka metalu / Ściernice otworowe i trzpieniowe

Oferujemy ściernice, w których materiałem roboczym jest odpowiednio przygotowana włóknina przekładana płótnem lub papierem ściernym. Znajdują one zastosowanie głównie podczas obróbki wykańczającej powierzchni płaskich oraz elementów profilowanych. Dzięki swojej budowie charakteryzują się wysoką wydajnością, są bardzo odporne na zabijanie i łatwo dopasowują się do obrabianego elementu. W zależności od rodzaju, ściernice służą do matowienia, czyszczenia i satynowania lub delikatnego szlifowania zachowując nadany kształt aż do całkowitego zużycia. Zastosowanie przekładki umożliwia zwiększenie agresywności, wydajności, uzyskanie mocniejszego szlifu oraz zwiększa żywotność narzędzia. W celu doboru odpowiedniej ściernicy prosimy o kontakt z działem handlowym.

Budowa:

W zależności od przeznaczenia, wykonywane z włókniny w czterech twardościach, włókniny przekładanej papierem lub płótnem ściernym, oraz włókniny impregnowanej. Mocowane na metalowym pierścieniu.

Wymiary:

Średnica: 150, 180, 200, 250, 300, 350, 400 mm

Szerokość: 10-400 mm

Otwór wewnętrzny: 76, 115, 150, 200, 250 mm

Dostępne granulacje:

P16
P24
P36
P40
P60
P80
P100
P120
P150
P180
P220
P240
P280
P320
P360
P400
P500
P600
P800
P1000
P1200
P1500
P2000
P3000