Obróbka drewna / Głowice szczotkowe



Szlifierko-polerka ręczna
GS-SPR

Obróbka drewna / Głowice szczotkowe

Szlifierko-polerka ręczna przeznaczona jest do szybkiego i efektywnego szlifowania elementów z drewna i tworzyw drewnopochodnych ułożonych w stosy. Odpowiednia kombinacja naszych szczotek ściernych pozwala na uzyskanie doskonałej jakości powierzchni zarówno na etapie szlifowania zasadniczego przed lakierowaniem jak i szlifowania międzyoperacyjnego lakieru.



Głowica szlifierska metalowa
GS-GSM

Obróbka drewna / Głowice szczotkowe

Metalowa głowica z wysuwanym płótnem ściernym do szlifowania elementów profilowych. Stosowana głównie do szlifowania, zbierania większych naddatków (szlifowanie wstępne). Głowica ze względu na swoją wagę i budowę może być stosowana tylko i wyłącznie na maszynach stacjonarnych.



Głowica szlifierska z tworzywa
GS-GST

Obróbka drewna / Głowice szczotkowe

Głowice szlifierskie wykonane są z odpowiednio sztywnych i odpornych na odkształcenia tworzyw sztucznych. Dzięki odpowiedniej konstrukcji oraz precyzji wykonania gwarantują długą i bezproblemową pracę. Są w stanie przenieść duże obciążenia występujące podczas szlifowania bez uszczerbku dla trwałości głowicy i napędu maszyny.

Posiadamy głowice z rowkami prostymi i spiralnymi, co w połączeniu z regulacją kierunku obrotów głowicy umożliwia przemyślane i efektywne szlifowanie zarówno płaszczyzn jak i krawędzi. W zależności od uwarunkowań wynikających z konstrukcji maszyny stosujemy różne systemy blokowania szczotek, dzięki czemu ich wymiana jest prosta i szybka, bez konieczności demontażu głowicy z maszyny.



Szczotki szlifierskie
GS-SS

Obróbka drewna / Głowice szczotkowe

System wymiennych szczotek ściernych stosowany jest w liniach produkcyjnych nowoczesnych zakładów meblarskich, jak również w maszynach pracujących indywidualnie oraz szlifierkach ręcznych. W zależności od technologii wykończenia powierzchni, stosujemy szczotki z płótnem ściernym, włókniną ścierną, skórą naturalną, abralonem, włosiem roślinnym lub włosiem końskim. Odpowiedni dobór materiału ściernego, granulacji, nacięć oraz sposobu podparcia gwarantuje uzyskanie optymalnego efektu podczas szlifowania, polerowania bądź rozcierania oleju i wosku.

Budowa:
Szczotki jedno- lub dwurzędowe w oprawie metalowej.

Wymiary:
Wysokość włosia: 20-110 mm
Długość szczotki ściernej: 35-2500 mm