

Obróbka metalu / Ściernice otworowe i trzpieniowe



Ściernice otworowe - listkowe SO-L

Obróbka metalu / Ściernice otworowe i trzpieniowe

Oferujemy ściernice listkowe i paskowe, które znajdują zastosowanie głównie przy szlifowaniu krawędzi, profili płaskich i wklęsłych oraz elementów toczonech. W zależności od typu ściernicy służą do zgrubnego jak i wykańczającego szlifowania. Dzięki swojej budowie dopasowują się do obrabianego elementu. W celu doboru odpowiedniej ściernicy prosimy o kontakt z działem handlowym.

Budowa:

W zależności od przeznaczenia, wykonywane ze sztywnego płótna ściernego typu X lub elastycznego typu J. Mocowane na metalowym pierścieniu.

Wymiary:

Średnica: 100-250 mm

Szerokość: 30-100 mm

Otwór wewnętrzny: 25, 32, 40, 50 mm

Dostępne granulacje:

P16
P24
P36
P40
P60
P80
P100
P120
P150
P180
P220
P240
P280
P320
P360
P400
P500
P600
P800
P1000
P1200
P1500
P2000
P3000



Ściernice otworowe z włókniny SO-W

Obróbka metalu / Ściernice otworowe i trzpieniowe

Oferujemy ściernice, w których materiałem roboczym jest odpowiednio przygotowana włóknina. Znajdują one zastosowanie głównie podczas obróbki wykańczającej powierzchni płaskich oraz elementów profilowanych. Dzięki swojej budowie charakteryzują się wysoką wydajnością, są bardzo odporne na zabijanie i łatwo dopasowują się do obrabianego elementu. W zależności od rodzaju, ściernice służą do matowienia, czyszczenia i satynowania lub delikatnego szlifowania zachowując nadany kształt aż do całkowitego zużycia. W celu doboru odpowiedniej ściernicy prosimy o kontakt z działem handlowym.

Budowa:

W zależności od przeznaczenia, wykonywane z włókniny w czterech twardościach, włókniny przekładanej papierem lub płótnem ściernym, oraz włókniny impregnowanej. Mocowane na metalowym pierścieniu.

Wymiary:

Średnica: 150, 180, 200, 250, 300, 350, 400 mm

Szerokość: 10-400 mm

Otwór wewnętrzny: 76, 115, 150, 200, 250 mm

Dostępne twardości:

coarse
medium
fine
very fine
super fine
ultra fine



Ściernice otworowe z przekładką SO-W

Obróbka metalu / Ściernice otworowe i trzpieniowe

Oferujemy ściernice, w których materiałem roboczym jest odpowiednio przygotowana włóknina przekładana płótnem lub papierem ściernym. Znajdują one zastosowanie głównie podczas obróbki wykańczającej powierzchni płaskich oraz elementów profilowanych. Dzięki swojej budowie charakteryzują się wysoką wydajnością, są bardzo odporne na zabijanie i łatwo dopasowują się do obrabianego elementu. W zależności od rodzaju, ściernice służą do matowienia, czyszczenia i satynowania lub delikatnego szlifowania zachowując nadany kształt aż do całkowitego zużycia. Zastosowanie przekładki umożliwia zwiększenie agresywności, wydajności, uzyskanie mocniejszego szlifu oraz zwiększa żywotność narzędzia. W celu doboru odpowiedniej ściernicy prosimy o kontakt z działem handlowym.

Budowa:

W zależności od przeznaczenia, wykonywane z włókniny w czterech twardościach, włókniny przekładanej papierem lub płótnem ściernym, oraz włókniny impregnowanej. Mocowane na metalowym pierścieniu.

Wymiary:

Średnica: 150, 180, 200, 250, 300, 350, 400 mm

Szerokość: 10-400 mm

Otwór wewnętrzny: 76, 115, 150, 200, 250 mm

Dostępne granulacje:

P16
P24
P36
P40
P60
P80
P100
P120
P150
P180
P220
P240
P280
P320
P360
P400
P500
P600
P800
P1000
P1200
P1500
P2000
P3000

Dostępne twardości:

coarse
medium
fine
very fine
super fine
ultra fine



Ściernice trzpieniowe - listkowe SO-L

Obróbka metalu / Ściernice otworowe i trzpieniowe

Ściernice trzpieniowe listkowe znajdują zastosowanie głównie w szlifowaniu gładkościowym i wykańczającym elementów o złożonych kształtach oraz w przygotowaniu powierzchni pod inne operacje. Ściernice listkowe charakteryzują się brakiem zjawiska zaklejania się nasypu ściernego, zachowaniem profilu oraz niskim stopniem zużycia listków przy wysokiej wydajności i jakości szlifowanej powierzchni. W celu doboru odpowiedniej ściernicy prosimy o kontakt z działem handlowym.

Budowa:

W zależności od przeznaczenia, wykonywane ze sztywnego płótna ściernego typu X . Mocowane na metalowym trzpieniu.

Wymiary:

Średnica: 20-80 mm

Szerokość: 10-50 mm

Trzpień: 6 mm

Dostępne granulacje:

P16
P24
P36
P40
P60
P80
P100
P120
P150
P180
P220
P240
P280
P320
P360
P400
P500
P600
P800
P1000
P1200
P1500
P2000
P3000



Ściernice trzpieniowe z włókniny SO-W

Obróbka metalu / Ściernice otworowe i trzpieniowe

Oferujemy ściernice, w których materiałem roboczym jest odpowiednio przygotowana włóknina. Znajdują one zastosowanie głównie podczas obróbki wykańczającej powierzchni płaskich oraz elementów profilowanych. Dzięki swojej budowie charakteryzują się wysoką wydajnością, szlifem bez przegrzewania i łatwo dopasowują się do obrabianego elementu. W zależności od rodzaju, ściernice służą do matowienia, czyszczenia i satynowania lub delikatnego szlifowania. W celu doboru odpowiedniej ściernicy prosimy o kontakt z działem handlowym.

Budowa:

W zależności od przeznaczenia, wykonywane z włókniny w pięciu twardościach. Mocowane na metalowym trzpieniu.

Wymiary:

Średnica: 30-80 mm

Szerokość: 10-50 mm

Trzpień: 6 mm

Dostępne twardości:

coarse
medium
fine
very fine
super fine
ultra fine



Ściernice trzpieniowe z przekładką SO-W

Obróbka metalu / Ściernice otworowe i trzpieniowe

Oferujemy ściernice, w których materiałem roboczym jest odpowiednio przygotowana włóknina przekładana płótnem ściernym. Znajdują one zastosowanie głównie podczas obróbki wykańczającej powierzchni płaskich oraz elementów profilowanych. Dzięki swojej budowie charakteryzują się wysoką wydajnością, są bardzo odporne na zabijanie i łatwo dopasowują się do obrabianego elementu. W zależności od rodzaju, ściernice służą do matowienia, czyszczenia i satynowania lub delikatnego szlifowania zachowując nadany kształt aż do całkowitego zużycia. Zastosowanie przekładki umożliwia zwiększenie agresywności, wydajności, uzyskanie mocniejszego szlif oraz większą żywotność narzędzia. W celu doboru odpowiedniej ściernicy prosimy o kontakt z działem handlowym.

Budowa:

Wykonane z włókniny przekładanej płótnem ściernym. Mocowanie na metalowym trzpieniu.

Wymiary:

Średnica: 30-40-50-60-80-100 mm

Szerokość: 20-30-40-50 mm

Trzpień: 6 mm

Dostępne granulacje:

P16
P24
P36
P40
P60
P80
P100
P120
P150
P180
P220
P240
P280
P320
P360
P400
P500
P600
P800
P1000
P1200
P1500
P2000
P3000

Dostępne twardości:

coarse
medium
fine
very fine
super fine
ultra fine



Ściernice do satyniarek SO-W

Obróbka metalu / Ściernice otworowe i trzpieniowe

Oferujemy ściernice, w których materiałem roboczym jest odpowiednio przygotowana włóknina, włóknina przekładana płótnem lub same płótno. Znajdują one zastosowanie głównie podczas obróbki wykańczającej powierzchni płaskich. Dzięki swojej budowie charakteryzują się wysoką wydajnością, są bardzo odporne na zabijanie i łatwo dopasowują się do obrabianego elementu. W zależności od rodzaju, ściernice służą do matowienia, czyszczenia i satynowania lub delikatnego szlifowania. Zastosowanie przekładki umożliwia zwiększenie agresywności, wydajności, uzyskanie mocniejszego szlif oraz zwiększa żywotność narzędzia. W celu doboru odpowiedniej ściernicy prosimy o kontakt z działem handlowym.

Budowa:

W zależności od przeznaczenia, wykonywane z włókniny w czterech twardościach, włókniny przekładanej płótnem ściernym, oraz włókniny impregnowanej.

Wymiary:

Średnica: 100 mm

Szerokość: 100 mm

Otwór wewnętrzny: 19mm/4 /uniwersalny/

Dostępne granulacje:

P16
P24
P36
P40
P60
P80
P100
P120
P150
P180
P220
P240
P280
P320
P360
P400
P500
P600
P800
P1000
P1200
P1500
P2000
P3000

Ściernice garnkowe

SO-W

Obróbka metalu / Ściernice otworowe i trzpieniowe

Oferujemy ściernice, w których materiałem roboczym jest odpowiednio przygotowana włóknina przekładana płótnem lub papierem ściernym. Znajdują one zastosowanie głównie podczas obróbki wykańczającej powierzchni płaskich oraz elementów profilowanych. Dzięki swojej budowie charakteryzują się wysoką wydajnością, są bardzo odporne na zabijanie i łatwo dopasowują się do obrabianego elementu. W zależności od rodzaju, ściernice służą do matowienia, czyszczenia i satynowania lub delikatnego szlifowania zachowując nadany kształt aż do całkowitego zużycia. Zastosowanie przekładki umożliwia zwiększenie agresywności, wydajności, uzyskanie mocniejszego szlif oraz zwiększa żywotność narzędzia. W celu doboru odpowiedniej ściernicy prosimy o kontakt z działem handlowym.

Budowa:

W zależności od przeznaczenia, wykonywane z włókniny w czterech twardościach, włókniny przekładanej papierem lub płótnem ściernym, oraz włókniny impregnowanej. Mocowane na metalowym pierścieniu.

Wymiary:

Średnica: 150, 180, 200, 250, 300, 350, 400 mm

Szerokość: 10-400 mm

Otwór wewnętrzny: 76, 115, 150, 200, 250 mm

Dostępne granulacje:

P16
P24
P36
P40
P60
P80
P100
P120
P150
P180
P220
P240
P280
P320
P360
P400
P500
P600
P800
P1000
P1200
P1500
P2000
P3000