

Obróbka drewna / Krążki i formatki



Krążek - WPF420 K-WPF420

Obróbka drewna / Krążki i formatki

Stosowany przy szlifowaniu twardych gatunków drewna litego, fornirów, płyt wiórowych itp.
Polecany głównie do obróbki zgrubnej.

Budowa:

Wysokowydajny nasyp ze szlachetnego elektrokorundu na podłożu papierowym typu F.
Zastosowane spoiwo: podwójna żywica, nasyp półotwarty, antystatyczny.

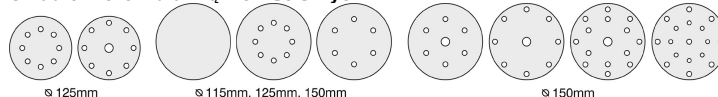
Wymiary:

Standardowe średnice: 100, 115, 125, 150, 180mm
lub dowolny wymiar na zamówienie.

Dostępne granulacje:

P16
P24
P36
P40
P60
P80
P100
P120
P150
P180
P220
P240
P280
P320
P360
P400
P500
P600
P800
P1000
P1200
P1500
P2000
P3000

Układ otworów dla krążków ściernych:





Krażek - SCS K-SCS

Obróbka drewna / Krążki i formatki

Stosowany przy szlifowaniu farb, szpachli, drewna, metalu i tworzyw sztucznych. Do delikatnego szlifowania z zastosowaniem elektronarzędzi. Znajduje zastosowanie przy obróbce drewna, tworzyw sztucznych, a także w przemyśle samochodowym.

Budowa:

Wysokowydajny nasyp korundowy na podłożu papierowym typu D (P40-P120), C (P150-P1500). Zastosowane spoiwo: podwójna żywica, nasyp otwarty z domieszką stearyny.

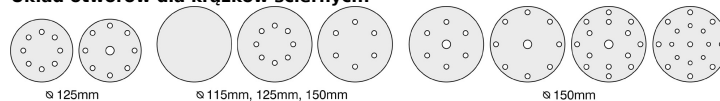
Wymiary:

Standardowe średnice: 100, 115, 125, 150, 180mm
lub dowolny wymiar na zamówienie.

Dostępne granulacje:

P16
P24
P36
P40
P60
P80
P100
P120
P150
P180
P220
P240
P280
P320
P360
P400
P500
P600
P800
P1000
P1200
P1500
P2000
P3000

Układ otworów dla krążków ściernych:





Krażek - CYRKON

K-CYRKON

Obróbka drewna / Krążki i formatki

Stosowany do agresywnego zbierania znacznych naddatków (kalibrowania), np. przy cyklinowaniu wszelkiego rodzaju podłóg, szczególnie polecany do renowacji starych i zniszczonych desek i parkietów. Mocowanie krążka na rzep. Specjalny rodzaj samoostrzącego ziarna cyrkonowego pozwala na wydajną pracę przez całą żywotność krążka.

Budowa:

Wysoce agresywny nasyp cyrkonowy na podłożu papierowym. Zastosowane spoiwo: podwójna żywica.

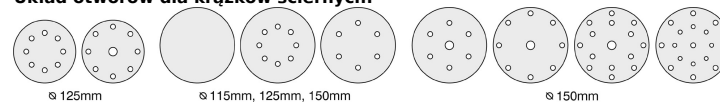
Wymiary:

typowe średnice: 115, 125, 150, 180, 200
lub wg wskazań klienta.

Dostępne granulacje:

P16
P24
P36
P40
P60
P80
P100
P120
P150
P180
P220
P240
P280
P320
P360
P400
P500
P600
P800
P1000
P1200
P1500
P2000
P3000

Układ otworów dla krążków ściernych:





Krażek - GF10

K-GF10

Obróbka drewna / Krążki i formatki

Stosowany przy szlifowaniu twardych gatunków drewna, wszelkiego rodzaju lakierów i szpachli. Zastosowanie podkładu poliestrowego oraz specjalnego nasypu zwiększa żywotność i agresywność krążka w stosunku do materiałów na podłożach papierowych.

Budowa:

Wysokowydajny nasyp ze szlachetnego elektrokorundu na podłożu poliestrowym (film). Zastosowane spoiwo: podwójna żywica wysokiej jakości, nasyp otwarty, antystatyczny, pokryty warstwą stearyny.

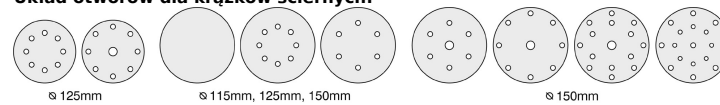
Wymiary:

Standardowe średnice: 100, 115, 125, 150, 180mm
lub dowolny wymiar na zamówienie.

Dostępne granulacje:

P16
P24
P36
P40
P60
P80
P100
P120
P150
P180
P220
P240
P280
P320
P360
P400
P500
P600
P800
P1000
P1200
P1500
P2000
P3000

Układ otworów dla krążków ściernych:





Krażek - TRIZACT 3M K-TRIZACT

Obróbka drewna / Krążki i formatki

Krążki Hookit™ Trizact™ dzięki zaawansowanej, sprawdzonej technologii zapewniają szybkie usuwanie wad, powstałych na powierzchniach pokrytych tradycyjnymi lakierami, takich jak skórka pomarańczowa czy wtrącenia. Równomierne szlifowanie zapewnia jednolite, gładkie wykończenie naprawianej powierzchni.

- Gładkie, jednolite wykończenie zapewniające łatwe, szybsze polerowanie
- Przeznaczone do szybkiego usuwania wtrąceń z lakieru i skórki pomarańczowej
- Materiał ścierny o konstrukcji piramidek zapewniający długotrwałe użycie i równomierne szlifowanie
- Lekkie nawilżenie krążka redukuje pył i zapychanie.

Budowa:

Technologia - Trizact™, to unikalny materiał ścierny o strukturze złożonej z tysięcy mikroskopijnych, trójwymiarowych piramid.
Krążek na piance.

Wymiary:

Średnica 150mm bez otworów.

Dostępne granulacje:

P16
P24
P36
P40
P60
P80
P100
P120
P150
P180
P220
P240
P280
P320
P360
P400
P500
P600
P800
P1000
P1200
P1500
P2000
P3000



Włóknina ścierna - DYSK ALO WS-D-ALO

Obróbka drewna / Krążki i formatki

Nylonowa włóknina obklejona ziarnem ściernym (aluminium oxide) umożliwia efektywną obróbkę powierzchni zarówno o prostych, jak i skomplikowanych kształtach. Polecana do matowienia, czyszczenia i szlifowania lakierów, szpachli, drewna oraz obróbki wykańczającej. Dzięki przestrzennej budowie jest materiałem bardzo wydajnym i odpornym na zabijanie. Doskonala do usuwania włókien drzewnych podczas procesu lakierowania. Umożliwia tzw. zimny szlif.

Budowa:

Dyski z nylonowej włókniny pokrytej ziarnem ściernym.

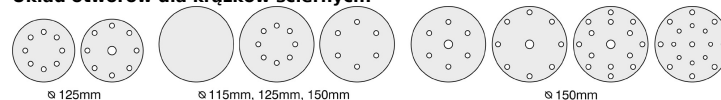
Wymiary:

Standardowe średnice: 100, 115, 150, 180mm.

Dostępne twardości:

coarse
medium
fine
very fine
super fine
ultra fine

Układ otworów dla krążków ściernych:





Formatka - SCS

F-SCS

Obróbka drewna / Krążki i formatki

Stosowany przy szlifowaniu farb, szpachli, drewna, metalu i tworzyw sztucznych. Do delikatnego szlifowania z zastosowaniem elektronarzędzi. Znajduje zastosowanie przy obróbce drewna, tworzyw sztucznych, a także w przemyśle samochodowym.

Budowa:

Wysokowydajny nasyp korundowy na podłożu papierowym typu D (P40-P120), C (P150-P1500). Zastosowane spoiwo: podwójna żywica, nasyp otwarty z domieszką stearyny.

Wymiary:

Standardowe wymiary: 70x125mm, 70x420mm, 80x133mm, 93x178mm, 115x230mm lub dowolny wymiar na zamówienie.

Dostępne granulacje:

P16
P24
P36
P40
P60
P80
P100
P120
P150
P180
P220
P240
P280
P320
P360
P400
P500
P600
P800
P1000
P1200
P1500
P2000
P3000

Układ otworów dla arkuszy:



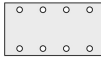
70x125mm



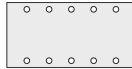
70x420mm



80x133mm



93x178mm



115x230mm



Formatka - CYRKON

Obróbka drewna / Krążki i formatki

Stosowany do agresywnego zbierania znacznych naddatków (kalibrowania), np. przy cyklinowaniu wszelkiego rodzaju podłóg, szczególnie polecany do renowacji starych i zniszczonych desek i parkietów. Mocowanie krążka na rzep. Specjalny rodzaj samoostrzącego ziarna cyrkonowego pozwala na wydajną pracę przez całą żywotność krążka.

Budowa:

Wysoco agresywny nasyp cyrkonowy na podłożu papierowym. Zastosowane spoiwo: podwójna żywica.

Wymiary:

Standardowe wymiary: 70x125mm, 70x420mm, 80x133mm, 93x178mm, 115x230mm lub dowolny wymiar na zamówienie.

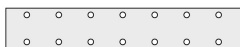
Dostępne granulacje:

P16
P24
P36
P40
P60
P80
P100
P120
P150
P180
P220
P240
P280
P320
P360
P400
P500
P600
P800
P1000
P1200
P1500
P2000
P3000

Układ otworów dla arkuszy:



70x125mm



70x420mm



80x133mm



93x178mm



115x230mm



Formatka - WPF420

F-WPF420

Obróbka drewna / Krążki i formatki

Stosowany przy szlifowaniu twardych gatunków drewna litego, fornirów, płyt wiórowych itp. Polecany głównie do obróbki zgrubnej.

Budowa:

Wysokowydajny nasyp ze szlachetnego elektrokorundu na podłożu papierowym typu F. Zastosowane spoiwo: podwójna żywica, nasyp półotwarty, antystatyczny.

Wymiary:

Standardowe wymiary: 70x125mm, 70x420mm, 80x133mm, 93x178mm, 115x230mm lub dowolny wymiar na zamówienie.

Dostępne granulacje:

P16
P24
P36
P40
P60
P80
P100
P120
P150
P180
P220
P240
P280
P320
P360
P400
P500
P600
P800
P1000
P1200
P1500
P2000
P3000

Układ otworów dla arkuszy:



70x125mm



70x420mm



80x133mm



93x178mm



115x230mm